



ОБ ОБЕСПЕЧЕНИИ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО
ЛИДЕРСТВА НА ОСНОВЕ
ИСКУССТВЕННОГО ИНТЕЛЛЕКТА
В СФЕРЕ ДВИГАТЕЛЕСТРОЕНИЯ

ОДК – интегрированная структура, входящая в государственную корпорацию «Ростех», которая отвечает за разработку, производство, продажу и обслуживание авиационных двигателей для военной и гражданской авиации, ракет-носителей, беспилотных летательных аппаратов, промышленных ГТУ и корабельных газотурбинных агрегатов

25 ПРОМЫШЛЕННЫХ ПЛОЩАДОК

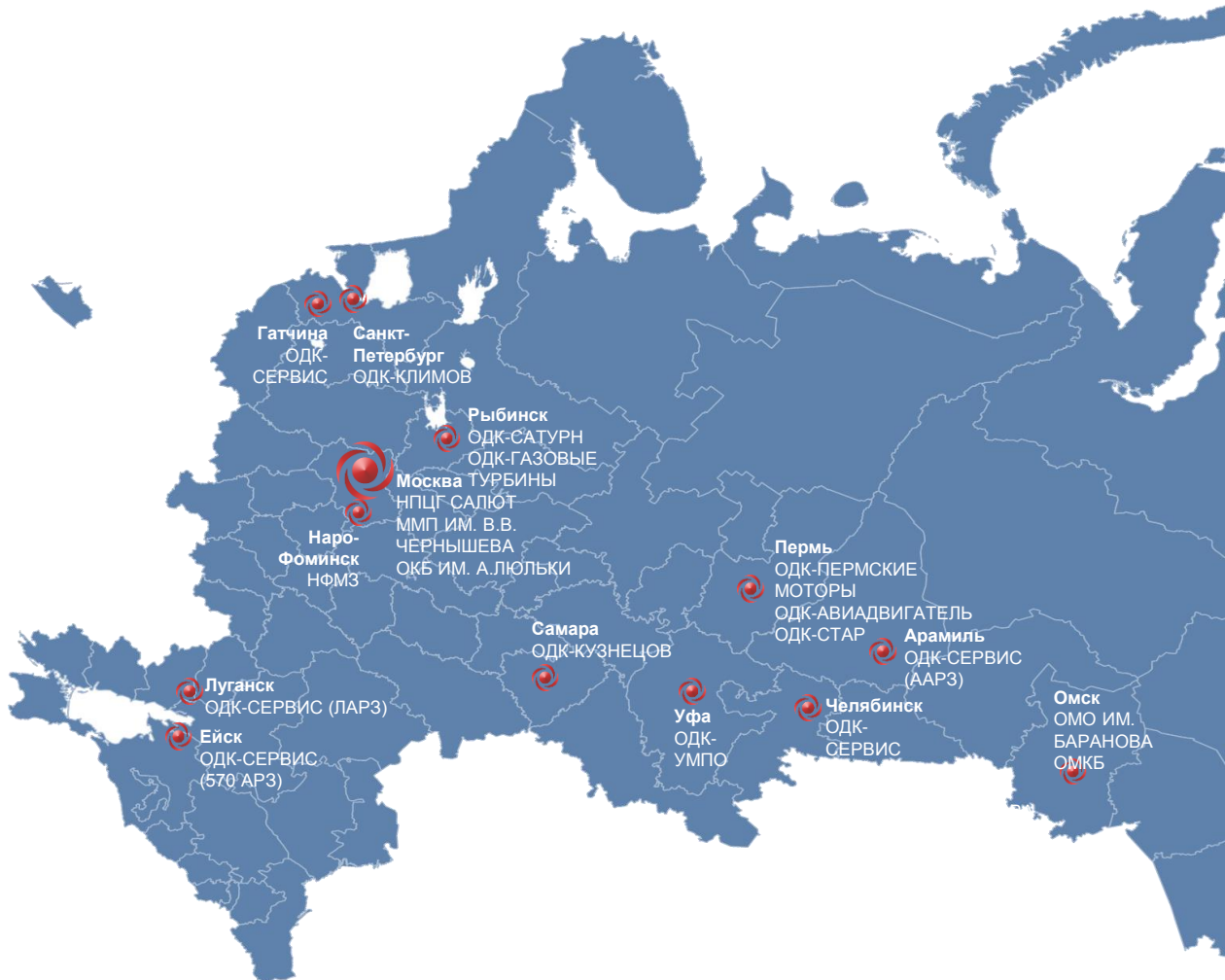
- 12 производственных участков и заводов по производству запасных частей
- 8 конструкторских бюро
- 5 авиаремонтных заводов

13 СУБЪЕКТОВ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

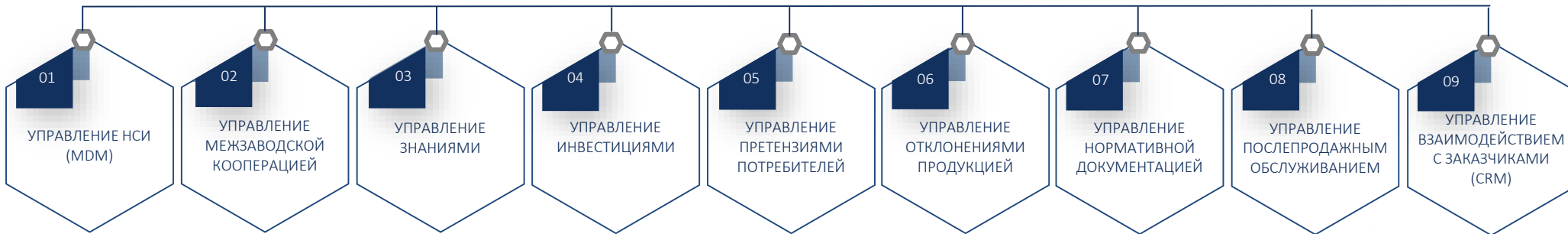
\$4.86 ДОХОД (2024 ПРОГНОЗ)
МИЛЛИАРДОВ

> 100 000
СОТРУДНИКОВ

> 30 000 ПОСТАВЛЕННЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ
В БОЛЕЕ **100** СТРАНАХ



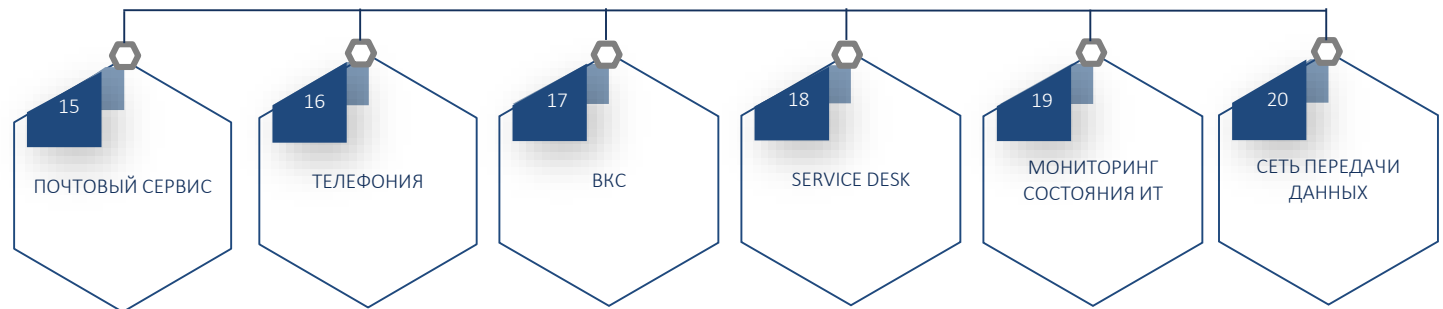
ЦЕНТРАЛИЗОВАННЫЕ ИНФОРМАЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ И СЕРВИСЫ



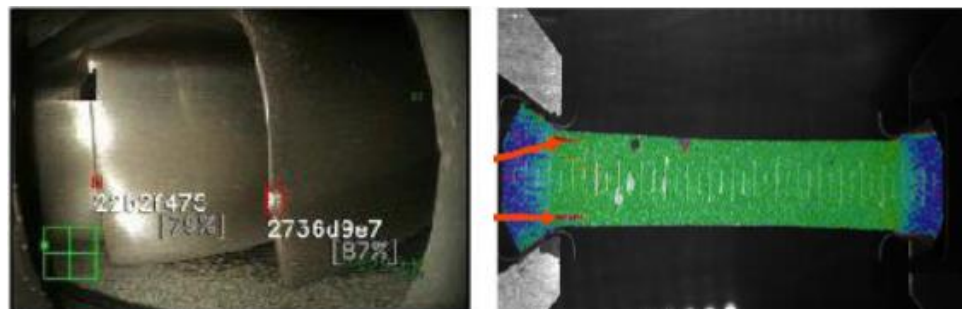
ТИПОВЫЕ РЕШЕНИЯ



ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЕ УПРАВЛЕНИЕ ИНФРАСТРУКТУРОЙ ЦТ



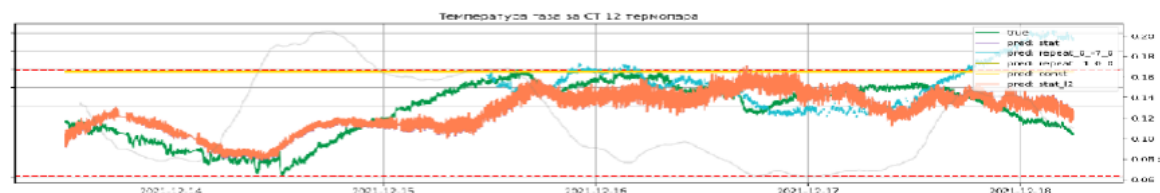
ОБНАРУЖЕНИЕ ДЕФЕКТОВ ПОСЛЕ ИСПЫТАНИЙ С ПОМОЩЬЮ МАШИННОГО ЗРЕНИЯ



ПРОГНОЗИРОВАНИЕ ОТКАЗОВ ГТД



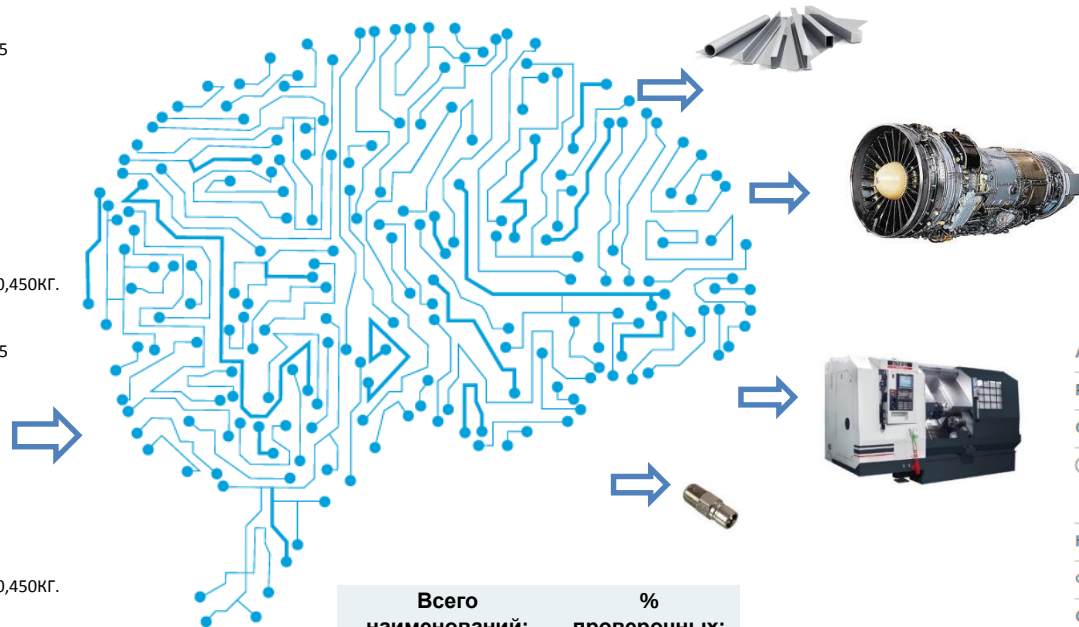
ДИАГНОСТИКА И ПРОГНОЗИРОВАНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ



НЕЙРОСЕТЕВЫЕ АЛГОРИТМЫ ПОЗВОЛЯЮТ АВТОМАТИЗИРОВАТЬ ПРОЦЕДУРУ ОБНАРУЖЕНИЯ ДЕФЕКТОВ, А ТАКЖЕ ВЫПОЛНИТЬ ПРЕДИКТИВНУЮ ДИАГНОСТИКУ ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ ОБЪЕКТОВ В ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ИИ В ПОДГОТОВКЕ ПРОИЗВОДСТВА

ЛИСТ Х/К Л 1.5X1000X2000 Г16523-97 СТАЛЬ 3 КП
 ЛИСТ 3X1000X2200 19903-74/ 12X18Н10Т-1 ГОСТ 5582-75
 СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ Ст.3кп ГОСТ-16523-97 1.5X1000X2000
 ЛИСТ 3КП 1.5X1000X2000 ГОСТ 16523-97
 ЛИСТ 5X1200X2400 19903-74 45 ГОСТ 1577-93
 Пруток КР АМГ6-Т D14 ГОСТ 21488-76 /ОСТ 1.90073
 Пруток Ф14 ГОСТ 21488-76 / АМг6.М ОСТ 1.90073-85
 Пруток ТИТАНОВЫЙ 30.0 ВТ5 ОСТ 1 90173-75
 Пруток МЕДНЫЙ ДКРНТ 8ММ М1-3 ГОСТ 1535-71 1М = 0,450КГ.
 ЛИСТ Х/К Л 1.5X1000X2000 Г16523-97 СТАЛЬ 3 КП
 ЛИСТ 3X1000X2200 19903-74/ 12X18Н10Т-1 ГОСТ 5582-75
 СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ Ст.3кп ГОСТ-16523-97 1.5X1000X2000
 ЛИСТ 3КП 1.5X1000X2000 ГОСТ 16523-97
 ЛИСТ 5X1200X2400 19903-74 45 ГОСТ 1577-93
 Пруток КР АМГ6-Т D14 ГОСТ 21488-76 /ОСТ 1.90073
 Пруток Ф14 ГОСТ 21488-76 / АМг6.М ОСТ 1.90073-85
 Пруток ТИТАНОВЫЙ 30.0 ВТ5 ОСТ 1 90173-75
 Пруток МЕДНЫЙ ДКРНТ 8ММ М1-3 ГОСТ 1535-71 1М = 0,450КГ.
 ЛИСТ Х/К Л 1.5X1000X2000 Г16523-97 СТАЛЬ 3 КП
 ЛИСТ 3X1000X2200 19903-74/ 12X18Н10Т-1 ГОСТ 5582-75
 СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ Ст.3кп ГОСТ-16523-97 1.5X1000X2000
 ЛИСТ 5X1200X2400 19903-74 45 ГОСТ 1577-93
 Пруток КР АМГ6-Т D14 ГОСТ 21488-76 /ОСТ 1.90073
 Пруток Ф14 ГОСТ 21488-76 / АМг6.М ОСТ 1.90073-85
 Пруток ТИТАНОВЫЙ 30.0 ВТ5 ОСТ 1 90173-75
 Пруток МЕДНЫЙ ДКРНТ 8ММ М1-3 ГОСТ 1535-71 1М = 0,450КГ.
 ЛИСТ Х/К Л 1.5X1000X2000 Г16523-97 СТАЛЬ 3 КП
 ЛИСТ 3X1000X2200 19903-74/ 12X18Н10Т-1 ГОСТ 5582-75
 СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ Ст.3кп ГОСТ-16523-97 1.5X1000X2000
 ЛИСТ 3КП 1.5X1000X2000 ГОСТ 16523-97
 ЛИСТ 5X1200X2400 19903-74 45 ГОСТ 1577-93
 Пруток КР АМГ6-Т D14 ГОСТ 21488-76 /ОСТ 1.90073



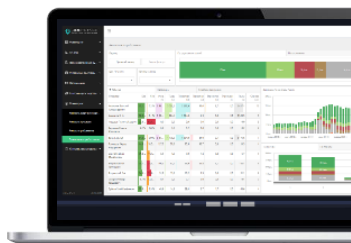
Всего наименований:	% проверочных:
3977	1,50%
% наименований:	Точность:
50%	100%
60%	100%
70%	96,60%
80%	96,60%
90%	88,10%
100%	77,30%

Атрибут	Точность, %
Родовой справочник	100%
Обозначение	100%
Сопроводительный документ	
Сокращенное наименование	91,5%
Наименование изделия	100%
Форма пластины	91,5%
Обозначение заднего угла пластины	93,2%
Класс точности	96,6%
Типоразмер	93,2%
Диаметр описанного круга	91,5%
Высота СМП	89,8%
Радиус при вершине СМП	83,1%
Форма кромки	100%
Угол фаски	100%
Фаска	100%
Вид обработки	100%
Направление резания	96,6%
Тип	93,2%

ML СОКРАТИЛ ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ ЗАЯВКИ С 4 ДО 1 МИНУТЫ.
 В СРЕДНЕМ ВРЕМЯ АТРИБУТИВНОГО РАЗБОРА ЗАЯВКИ УМЕНЬШИЛОСЬ В 2.3 РАЗА

ТЕКУЩИЕ И ПЕРСПЕКТИВНЫЕ ПРОЕКТЫ С ПРИМЕНЕНИЕМ ИИ В ПРОИЗВОДСТВЕ

IIOT И TOIP



- АДАПТИВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ПРОЦЕССАМИ
- ПРЕДИКТИВНАЯ ДИАГНОСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ
- CO-PILOT МЕХАНИКА

ЦИФРОВОЙ ДВОЙНИК ЦЕХА



- ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ЗАГРУЗКИ, ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ЛОГИСТИКИ, ПЛАНИРОВОК
- ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЦЕХОВЫХ РЕСУРСОВ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗРЕНИЕ



- ПРОМБЕЗОПАСНОСТЬ И КОНТРОЛЬ ДОСТУПА
- КОНТРОЛЬ СОСТОЯНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ОБЪЕКТОВ
- КУЛЬТУРА ПРОИЗВОДСТВА (КУРЕНИЕ, СПЕЦОДЕЖДА)

ПРОМЫШЛЕННЫЙ ВИ И СППР



- CO-PILOT ДИСПЕТЧЕРА И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ДЕПАРТАМЕНТОВ
- ПРЕДИКТИВНАЯ АНАЛИТИКА УЗКИХ МЕСТ И СРЫВОВ СРОКОВ ПРОИЗВОДСТВА
- ОЦЕНКА ОБЕСПЕЧЕННОСТИ РЕСУРСАМИ

НА ЭТАПЕ ПРОИЗВОДСТВА ДЛЯ УСПЕШНОГО ВНЕДРЕНИЯ ИНСТРУМЕНТОВ ИИ ТРЕБУЮТСЯ ДАННЫМИ. ПРИ ОСУТСТВИИ ДАННЫХ В СИСТЕМАХ ИЛИ ПРИ ДАННЫХ НИЗКОГО КАЧЕСТВА НЕВОЗМОЖНО УСПЕШНО ВНЕДРИТЬ ИНСТРУМЕНТЫ ИИ

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

